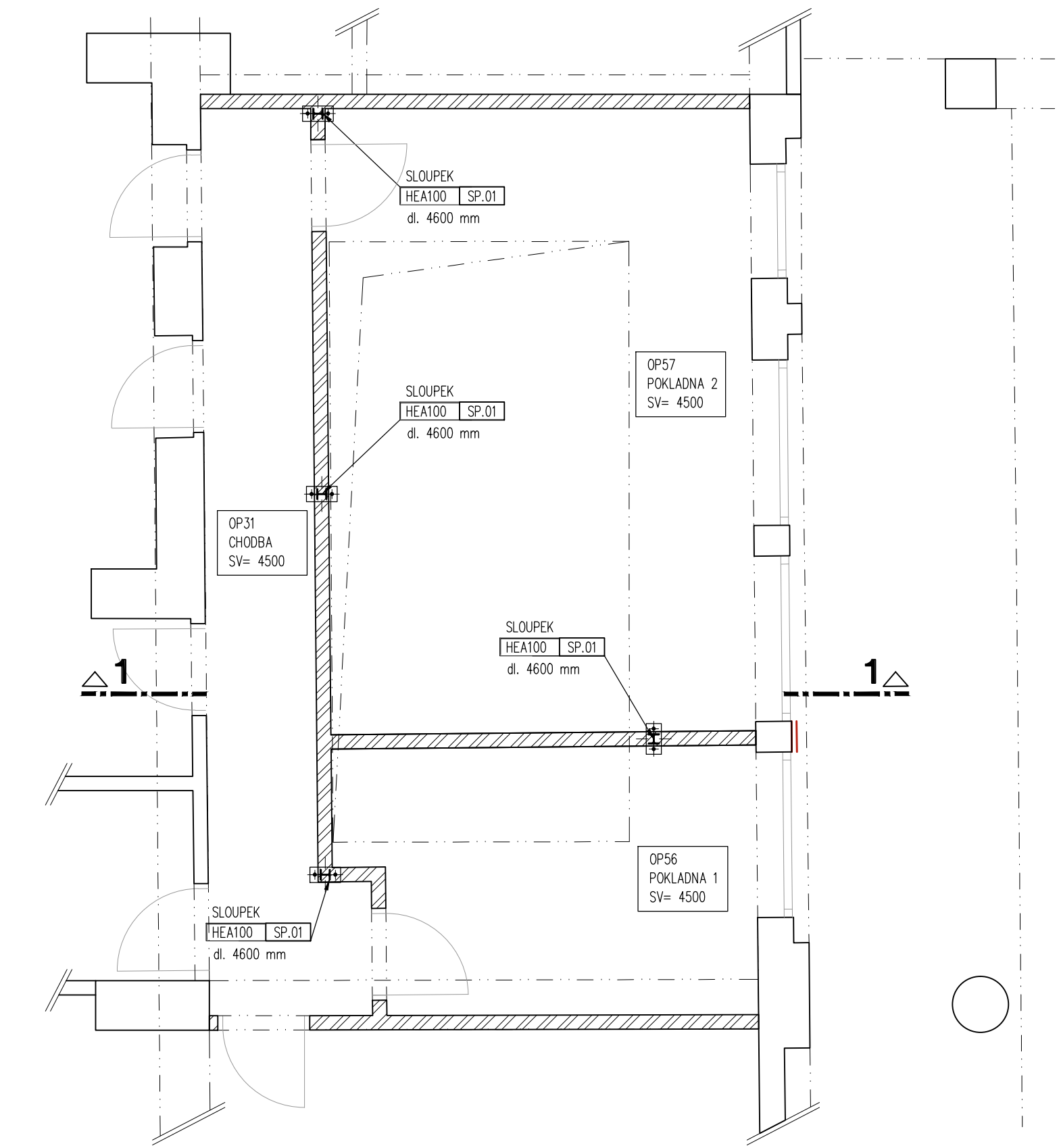
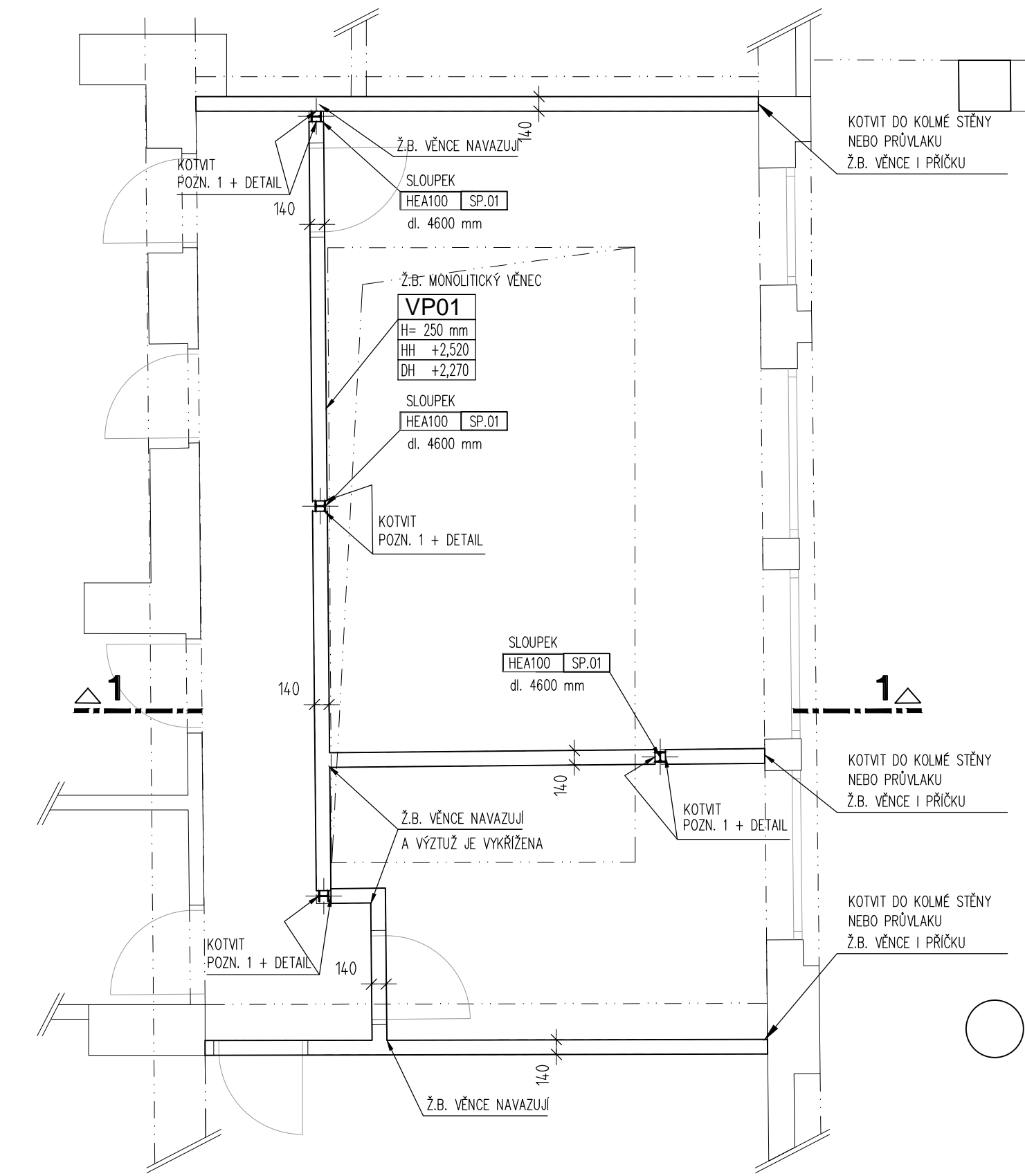


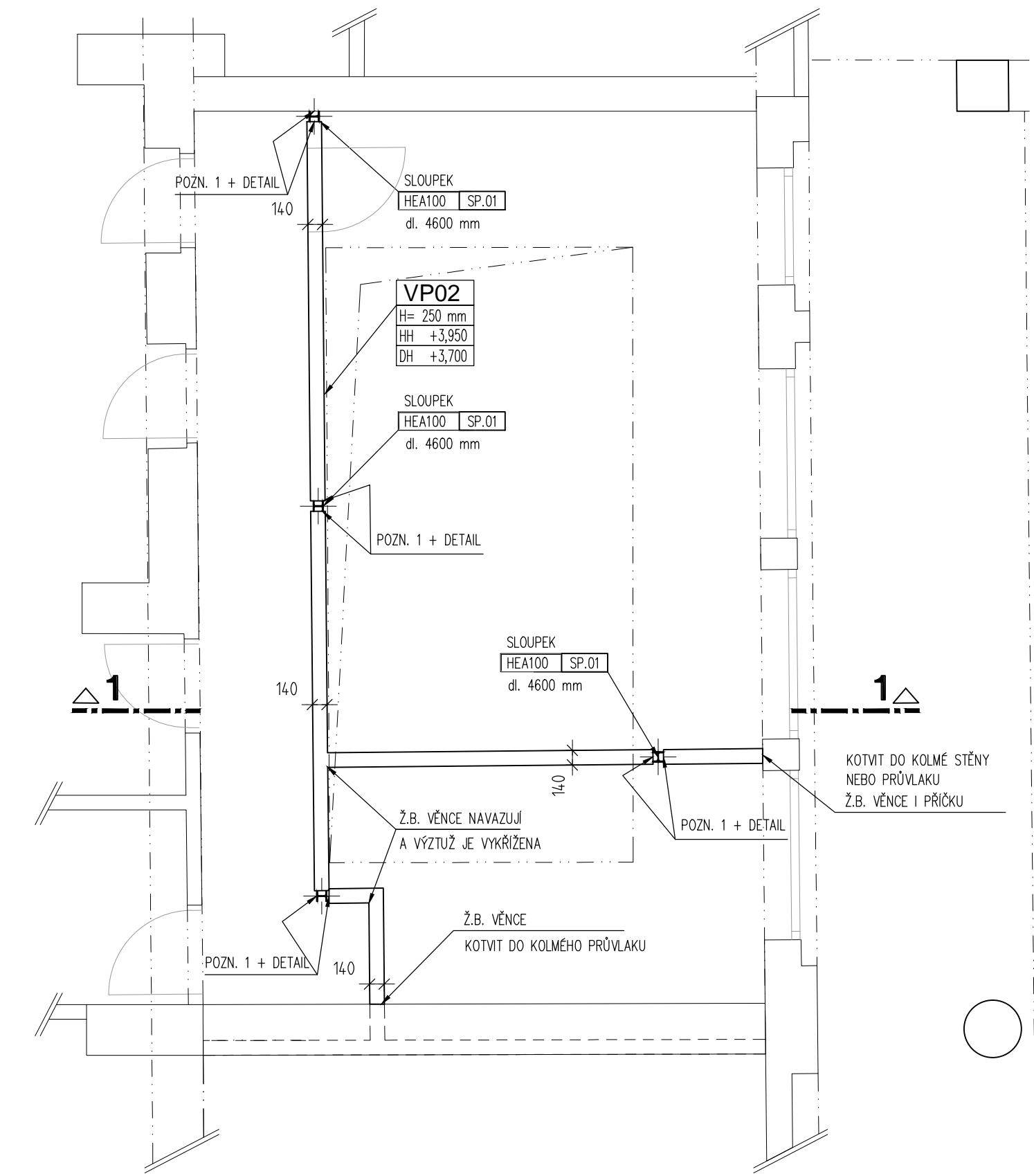
PŘÍČKA V MÍSTĚ POKLADEN PRO SV = 4,6 m
PŮDORYS V MÍSTĚ KOTVENÍ DO ZÁKL. DESKY



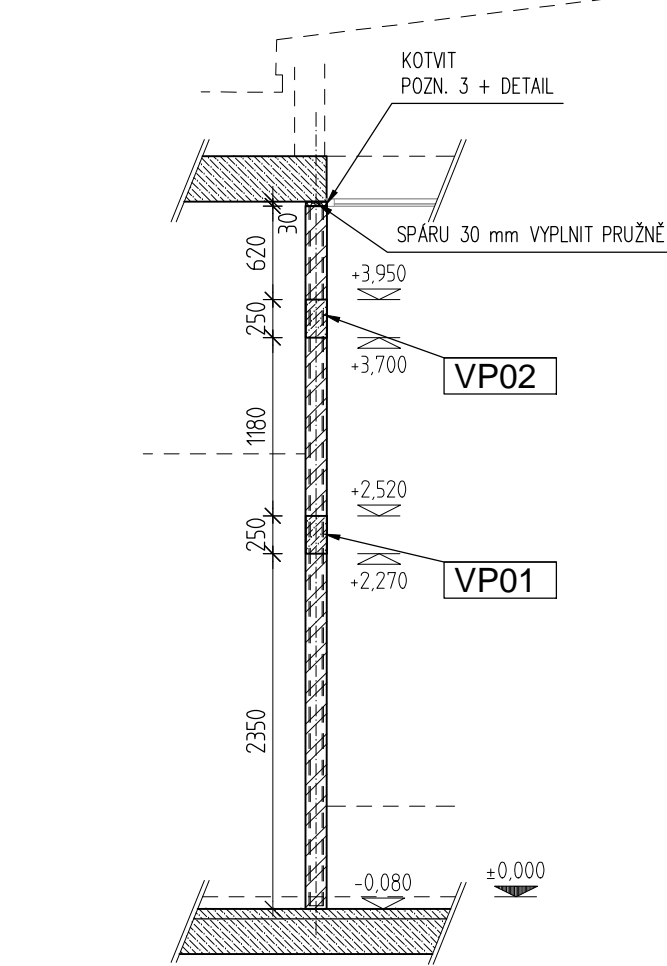
TVAR VĚNCE VP01 NA DH +2,450 m



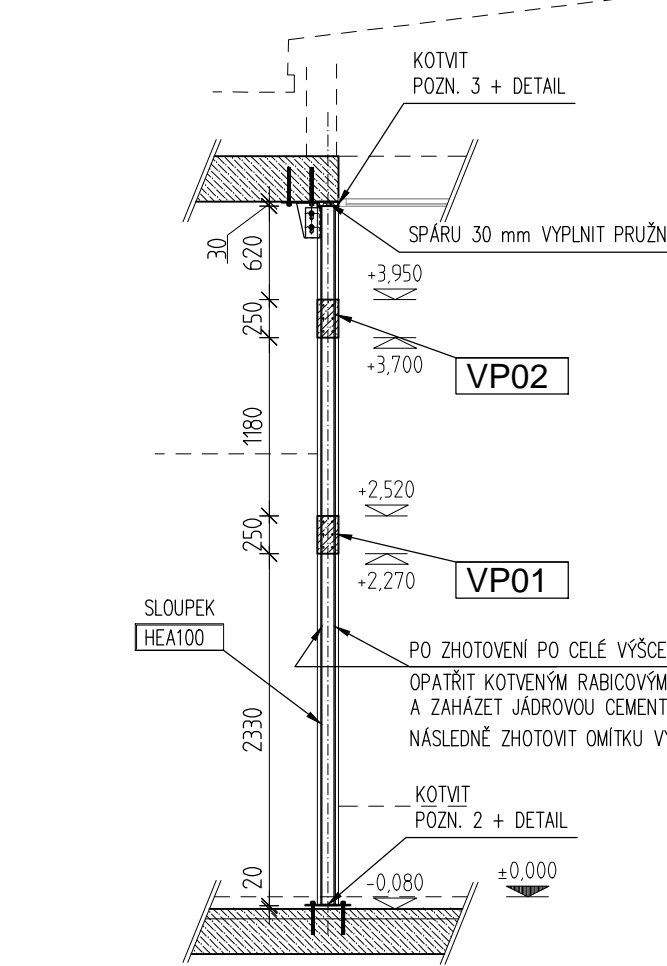
TVAR VĚNCE VP02 NA DH +3,700 m



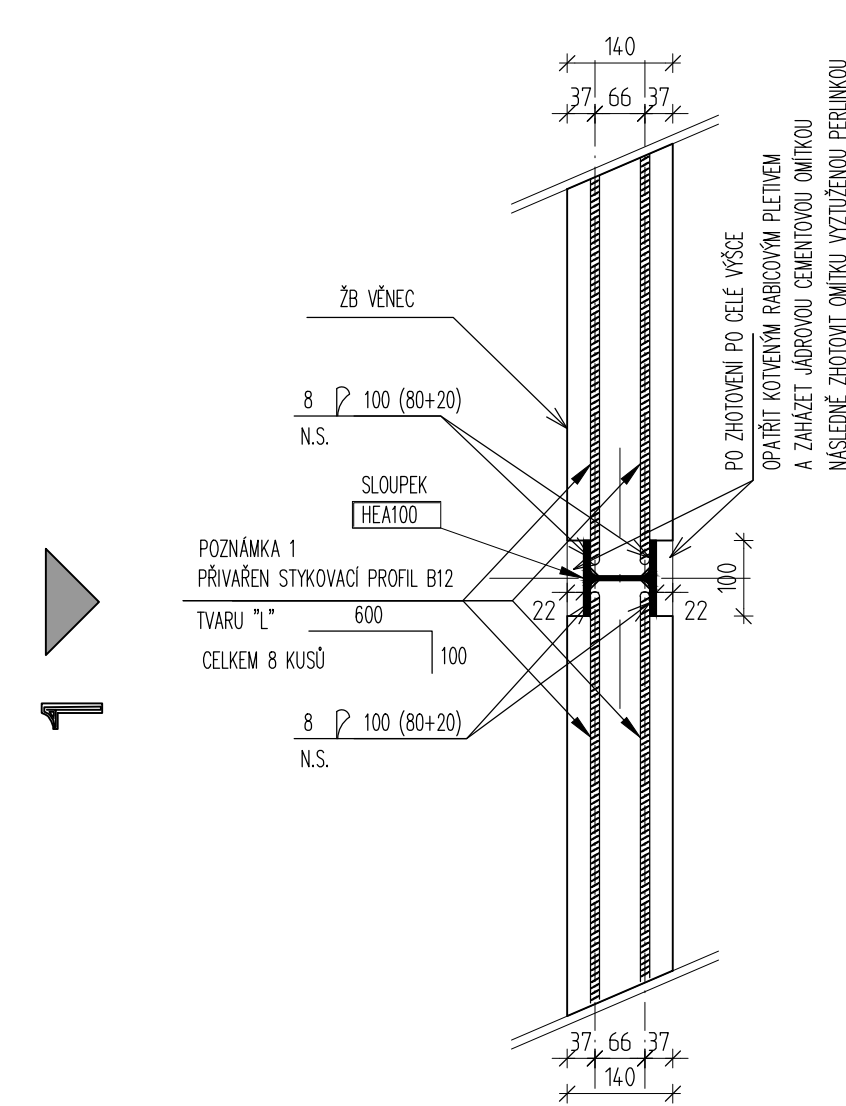
ŘEZ 1-1
REZ PŘÍČKOU



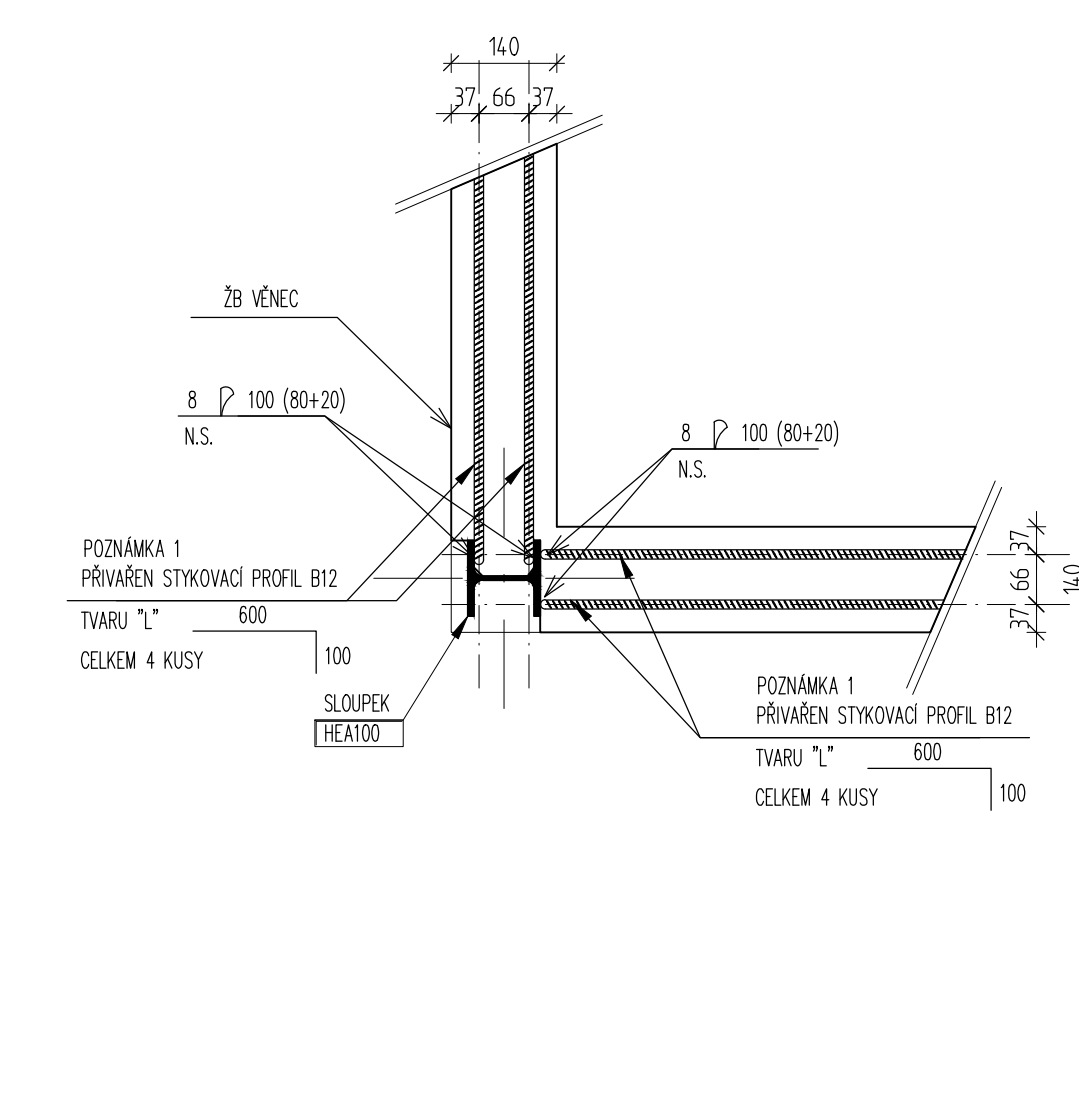
ŘEZ 1-1
REZ SLOUPKEM



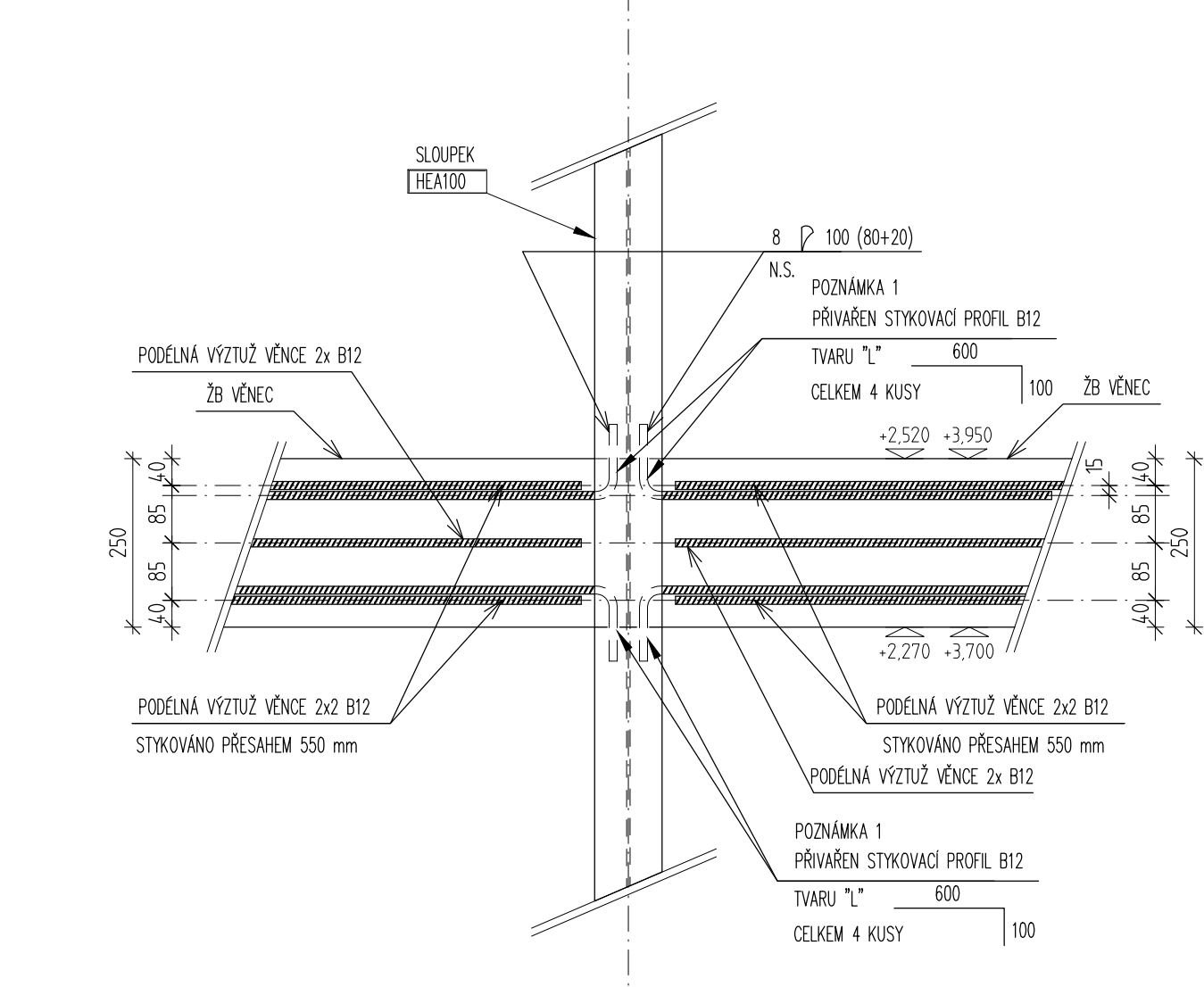
DETAIL PŘIVAŘENÍ VÝZTUŽE VĚNCŮ KE SLOUPKŮM
M - 1:10
VARIANTA PŘÍMÁ
PŮDORYS



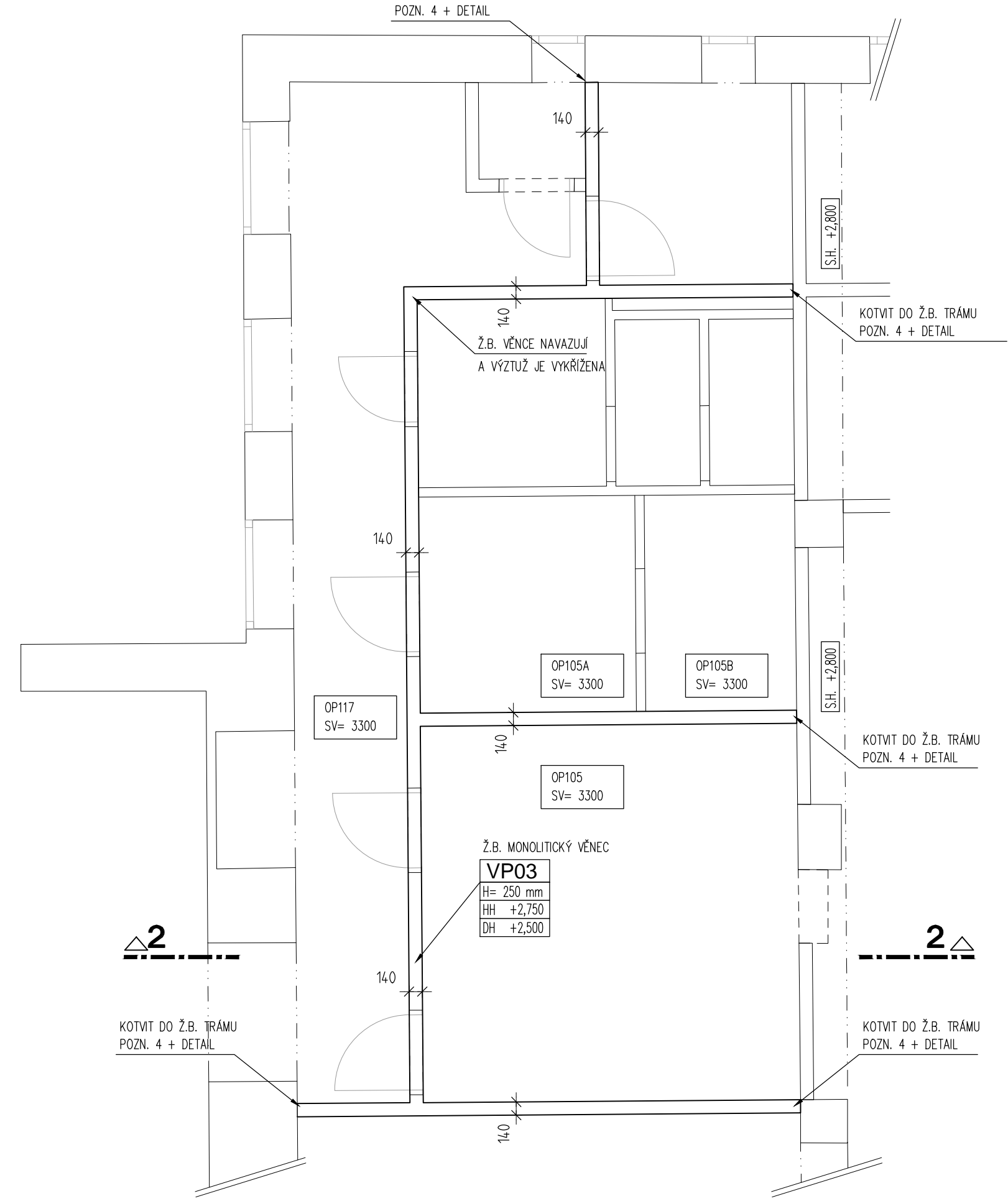
VARIANTA V ROHU
PŮDORYS



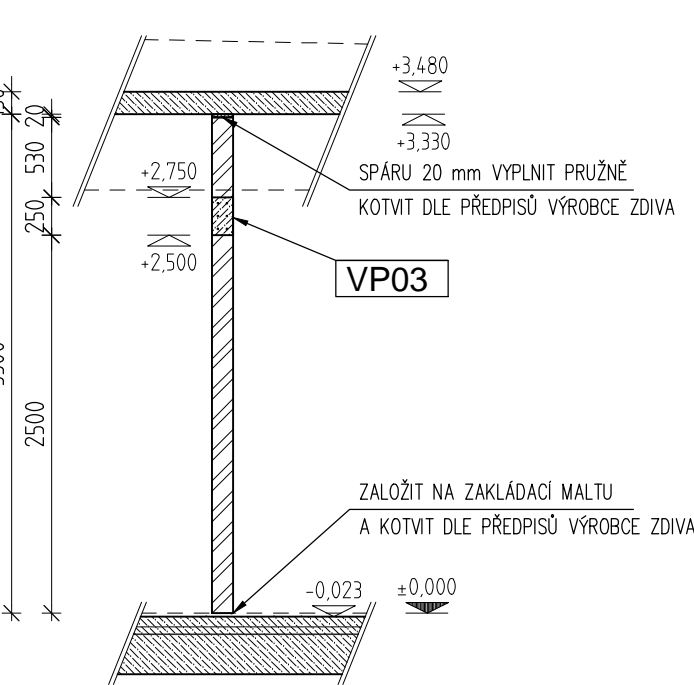
VARIANTA PŘÍMÁ
POHLED 1



PŘÍČKA V MÍSTĚ ZÁZEMÍ RESTAURACE SV=3,3 m
TVAR VĚNCE VP03

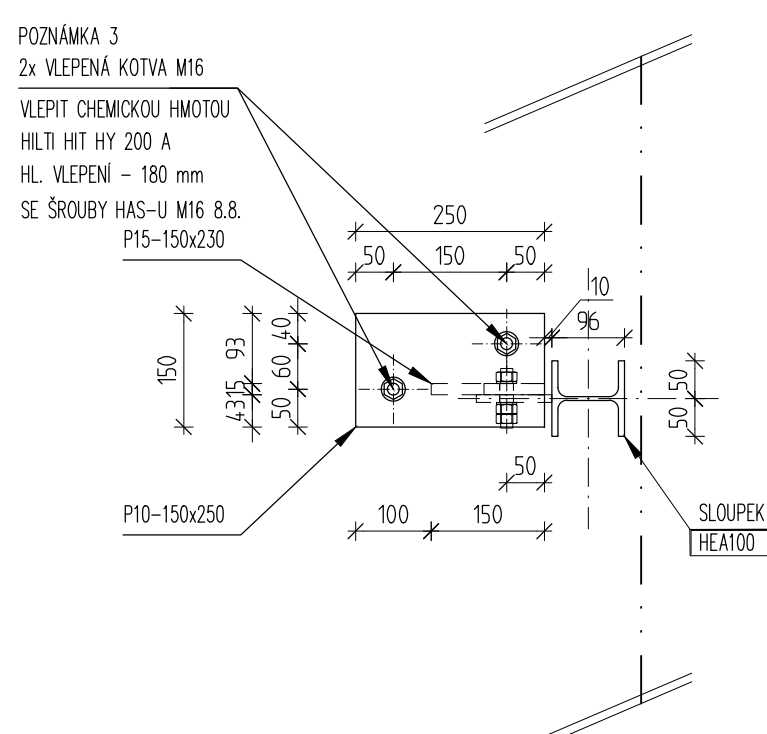


ŘEZ 2-2

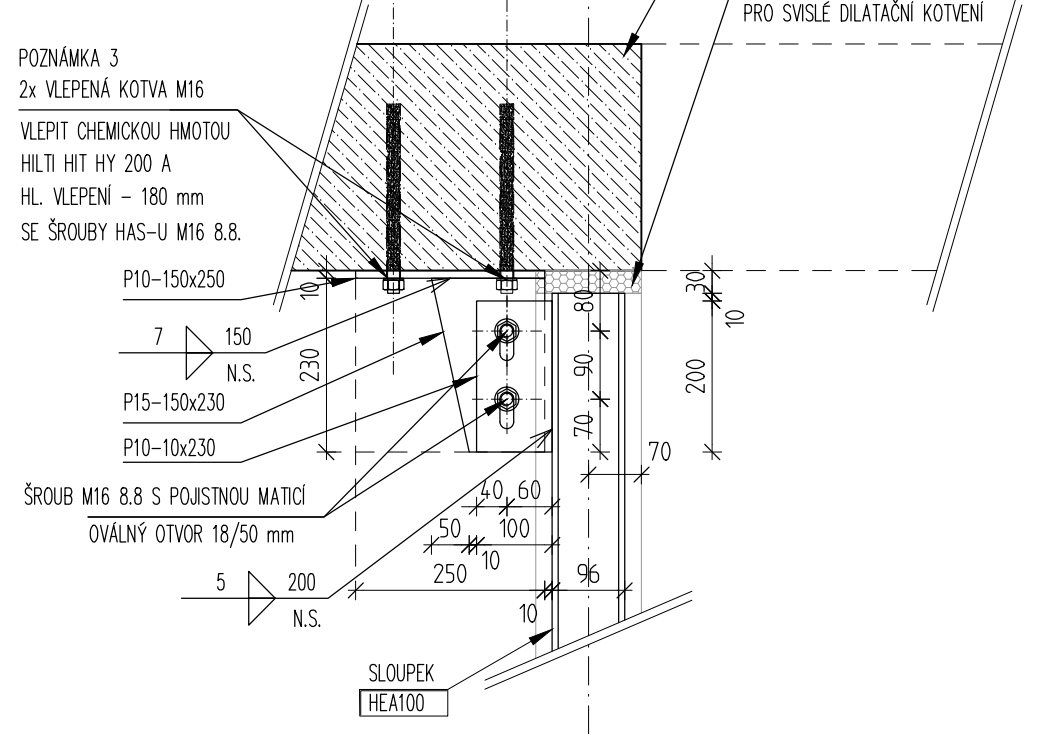


DETAIL KOTVENÍ SLOUPKŮ V HLAVĚ
UMOŽNĚN SVISLÝ POKLUZ 30 mm
M - 1:10

PŮDORYS

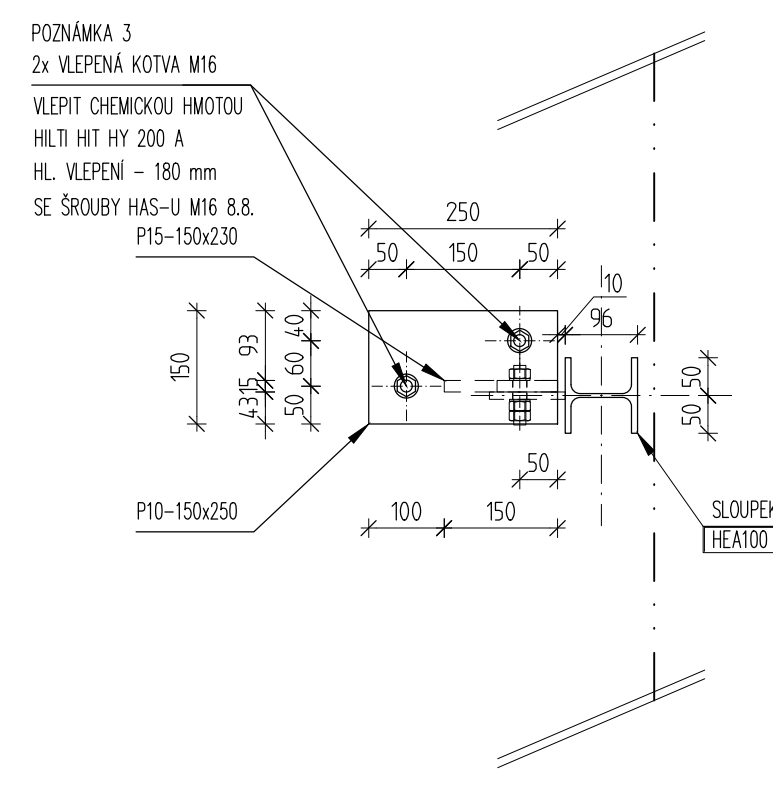


ŘEZ 1-1

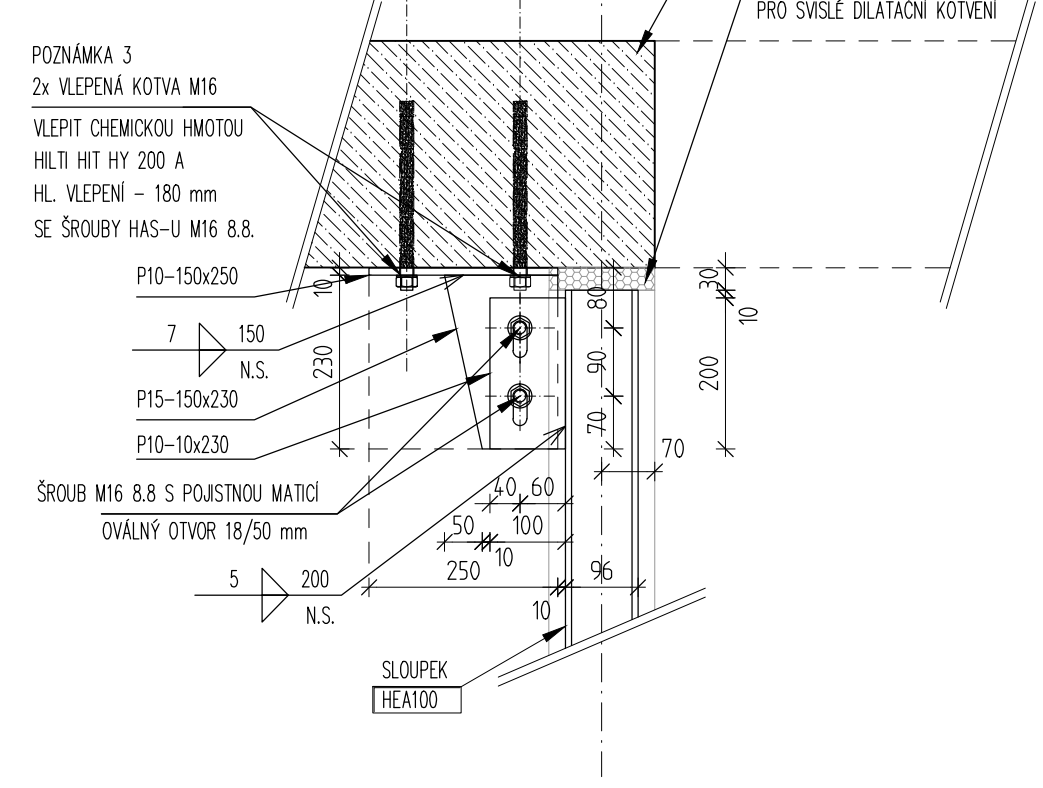


DETAIL KOTVENÍ SLOUPKŮ V HLAVĚ
UMOŽNĚN SVISLÝ POKLUZ 30 mm
M - 1:10

PŮDORYS



ŘEZ 1-1



POZNÁMKY:

LEGENDA VÝŠKOVÝCH KŮT
+0,000 ORDOV OSTÝCH HORNÍCH HRAN
+1,000 ORDOV HORNÍ PRÁV, KONSTRUKCI
+1,100

LEGENDA MATERIÁLŮ

MONOLITICKÝ ŽELEZEBETON

ŽELEZEBETON

MATERIÁLY

OČHL: B5000

BETON: C25/30

TRŽDY PROSTŘEDÍ U JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ

NEBO V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ

POZNÁMKY:

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

PROTIKOROZNÍ ÚPRAVA BUDĚ ZAJIŠTĚNA POMOCÍ NÁTEROVÝCH SYSTÉMŮ.

BARVA DLE STAVĚNÍ ČÁSTI PROJEKTU.

NAHRAOVAT DLE ČSN EN ISO 12944-2.

STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVNOSTI ATMOSFÉRY CI.

KOTVENÍ KONSTRUKCE:

KOTVENÍ PŮDN. 2. KOTVENÍ V PATĚ SLOUPU

OP POMOCI PÁŇHO PLECHU P10 A 2x CHEM. KOTVA

HLTI HT-HY 200-A + SROUB HAS-U 8.8 M16

HLUBKA VLEPEN: 200 mm

KOTVENÍ PŮDN. 3. KOTVENÍ V HLAVĚ SLOUPU

OP POMOCI SVÁŘENÉ Z PLECHU P15 A 2x CHEM. KOTVA

HLTI HT-HY 200-A + SROUB HAS-U 8.8 M16

HLUBKA VLEPEN: 180 mm

KOTVENÍ UMOŽNĚN SVISLÝ POKLUZ 30 mm

KOTVENÍ PROVÁDĚT DLE TECHNOLOGICKÝCH PŘEDPISŮ VÝROBY

VŠECHY KOTVY JSOU VLEPENY DO BETONU, ŽÁDNÉ KOTVENÍ NEM DO ŽIVLA!

POZNÁMKY:

MATERIÁL:

OCHEL - KONSTRUKČNÍ S235JR A S235R02

TRŽDA PROVEDENÍ EXCZ DLE ČSN EN ISO 1090-2

TRŽDA NÁSLÉDNÍ CZZ

KATEGORIE POZDĚLNOSTI SC1

VÝROBNÍ KATEGORIE PC1

SVAR:

SOUKUPNÍ KVALITA SVARŮ - TRŽDA C DLE ČSN EN ISO 5817

POŽADAVKY NA JAKOST PŘI SVÁŘOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 3834-3

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH DLE ČSN EN ISO 9602

SVAROVÝ PRŮVLEK SVÁŘENÍ S PLÁNOVÝ ZKOUŠKOU DLE EN 287-1,

ZKOUŠKA JE PŮVĚRNĚ AKREDITOVANOU ORGANIZACÍ

VŠECHY NEODMĚNĚ SVARŮ JSOU SVARŮ NA PLNÝ PRŮVLEK

FAKULNÍHO MATERIÁLU A SVARŮ NOSNÉ

POZNÁMKY KE PRŮVLEKŮM OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

ČESKÉ PRŮVLEK PŘED VÝROBU PRÁVĚ PŘEMĚŤ NA STAVĚ

KŮTY KE STAVAJÍCÍ KONSTRUKCI A VELIKOSTI JEDNOTLIVÝCH PRŮVLEK

NUŽO OVBĚŤ PRŮVLEK NA STAVĚ

PŮVLEK KONSTRUKCE DODRŽOVAT ČSN EN ISO 1090-2 - PROVEDENÍ

OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

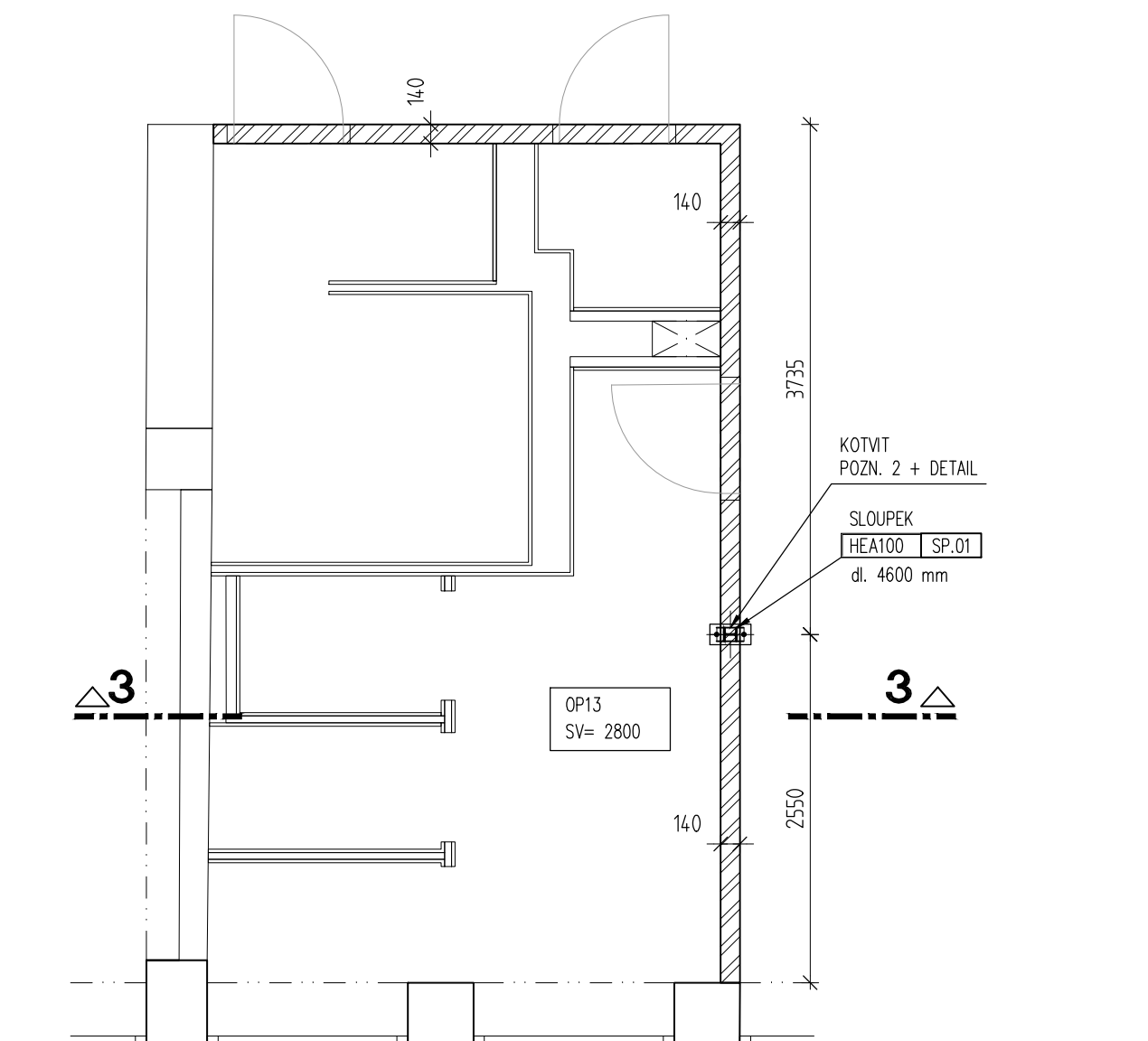
PROJEKTANT SI VYHAŽUJE PRÁVO NA ZMĚNU PROJEKTU NA ZÁKLADĚ

SKUTEČNOSTI ZÁSTĚBNÍ JEDNĚ SVARŮ

V PŘÍPADĚ NEJISTOTY O VÝSLEDKU NEPŘEDPOKLÁDANÝCH SKUTEČNOSTÍ

V PRŮBĚHU STAVBY KONTAKTOVAT PROJEKTANTA.

PŘÍČKA U SCHODIŠTĚ VÝCHODNÍ ČÁSTI
PŮDORYS V MÍSTĚ KOTVENÍ DO STROPU



TVAR VĚNCE VP04

